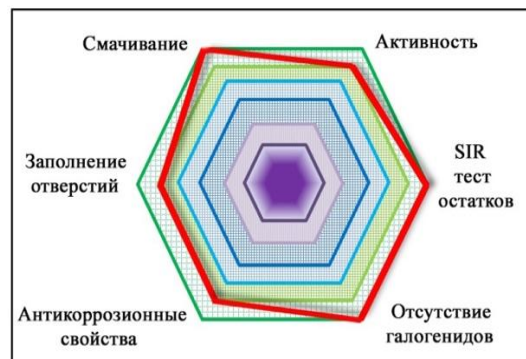


Паспорт флюса «SIGMA-RG100»

Особенности:

- Не содержит галогенов, низкотоксичный;
- Подходит для SMD и BGA;
- Отлично лудит окисленные контактные площадки;
- Слабо кипящий (наносите кисточкой тонким слоем)
- Не горит под паяльником
- Остатки легко отмываются
- Для оловянно-свинцового и бессвинцового припоя;
- соответствует стандарту IPC 7711-7721.



Назначение:

«SIGMA RG-100» – универсальный клейкий флюс на основе смеси натуральной высокоочищенной и синтетической канифоли для пайки SMD и BGA и лужения. Подходит для пайки термофеном, работы с паяльником и ИК-станциях без отмычки флюса, при условии использования стандартных термопрофилей для пайки, рекомендованных ГОСТ Р 56427-2015. Остатки флюса являются инертными. Флюс наносится кистью или по трафарету. Обладает отличной смачивающей способностью независимо от способа оплавления. Совместим со всеми свинцовыми и бессвинцовыми сплавами. Соответствует стандарту IPC 7711-7721.

Характеристики

- состояние - вязкий
- цвет – янтарь
- pH - 5.5
- класс - NO-CLEAN
- активность флюса - L0
- точка плавления - 87°C
- точка самовоспламенения >370°C
- запах – мягкий, сладковатый
- классификация по IPC и EN - ROL0
- классификация по стандарту J-STD-004A - ROL0
- растворимость в воде - нерастворимый
- вязкость при t20°C ± 210.000 cPs (по Брукфильду 5 об./мин., TF вращающийся центр)
- применяется для монтажа и демонтажа корпусов BGA, свинцовой и бессвинцовой пайки
- подходит для дозирования в трафаретной печати и DIP технологии
- кислотное число - не менее 75.5 мг KOH/г.
- антикоррозионный агент - присутствует, не менее 0.5%

Хранение

Вид хранения	Время	Температура
Хранение не вскрытой ёмкости	12 мес.	t4°C-17°C (39°F - 55°F)
Хранение вскрытой ёмкости	6 мес.	<t 25°C (< 77°F)

Хранить вдали от солнечного света. Хранение вблизи источников тепла может привести к ухудшению качества продукта.

Флюс поставляется готовым к использованию.

После использования закрывать ёмкость.

Результаты тестирования

Название теста	Метод тестирования	Результат	
IPC классификация	J-STD-004	ROL0	
IPC классификация	J-STD-004B 3.3.1	ROL0	
Медное зеркало	J-STD-004B 3.4.1.1 IPC-TM-650 2.3.32	LOW	
Коррозия	J-STD-004B 3.4.1.2 IPC-TM-650 2.6.15	Пройден	
Количественный тест на галогены	J-STD-004B 3.4.1.3 IPC-TM-650 2.3.28.1	0.0%	
Качественная реакция на галогены «Хромат серебра»	J-STD-004B 3.5.1.1 IPC-TM-650 2.3.33	Пройден	
Качественная реакция на галогениды «Пятно фтора»	J-STD-004B 3.5.1.2 IPC-TM-650 2.3.35.1	Фтор отсутствует	
Поверхностное сопротивление изоляции	J-STD-004B 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.7	Все измерения на тестовых образцах превышают 100 МОМ	Фактический результат 900 и более МОМ
Определение кислотного числа	J-STD-004B 3.4.2.2 IPC-TM-650 2.3.13	75.5 ± 3 мг КОН/г	
Визуальный	J-STD-004B 3.4.2.5	Пройден	
Смачивание	J-STD-005A 3.9 IPC-TM-650 2.4.45	Пройден	

Отмывка

Отмывку остатков флюса производить ацетоном, бензином и изопропиловым спиртом с помощью меламиновой губки. Не рекомендуем использовать «FLUX OFF» из-за высокой токсичности.

Техника безопасности при использовании

При выполнении паяльных работ используйте вытяжку и надлежащие средства индивидуальной защиты. Утилизируйте отработанные материалы в специально предназначенных для этого контейнерах в соответствии с правилами утилизации промышленных отходов.

ТУ 20.59.56-001-41296202-2021. Соответствует ГОСТ 19250-73